

**ATTESTATO DI VALUTAZIONE DI GIUNTI SALDATI
EVALUATION OF TESTING OF WELDED JOINTS CERTIFICATE
N. 72501-02-16 emesso il / issued on 03/04/2017
In accordo alla norma / According to standard UNI EN ISO 17660-2:2007**

Designazione(i) / Designation(s): **Production weld test:/ Welder qualification test:**
WPS Riferimento / Reference: **02/11** Data di saldatura / Date of welding **14/03/2017**
Nome del saldatore / Welder's name: **Battazza Omar**
Identificazione / Identification: **OB** Metodo / Method **Stamp**
Data e luogo di nascita / Date and place of birth: **27/06/1976 RIMINI**
Datore di lavoro / Employer: **EDILFER SRL – Via del Lavoro, 5 - 47843 Misano Adriatico (RN)**
Conoscenze tecniche / Job knowledge: **N.A.**



Variabili / Variables

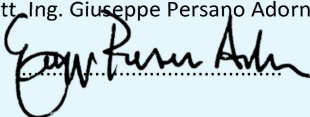
Procedimento(i) di saldatura / Welding process(es)
Designazione materiale d'apporto / Filler Material designation
Coordinatore di saldatura / Welding coordinator
Tipo di giunto / Joint type
Designazione materiale base / Parent metal designation(s)
Posizione saldatura / Welding position
Diametro o spessore del campione / Test piece diameter or thickness [mm]
Altezza di gola / Throat thickness [mm]
Livello di qualità delle imperfezioni superficiali / Quality level of surface imperfections
Livello di qualità delle imperfezioni interne / Quality level of internal imperfections

**Saggio di prova
/ Test piece**
135 Semiautomatic
G3Si1
Battazza Omar
Cross
B450 C
PA
Ø 8 / Ø 26
5
C
C

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS

Provetta /test piece	Carico di rottura / Ultimate force [KN]	Area di frattura / fracture area [mm ²]	Tensione di rottura /Tensile strength [MPa]	Shear factor / Shear factor	Angolo di piega /Bend angle [°]	Posizione rottura /Location of fracture	Accettabile / Accepttable
1	30,86	50,24	614,2	N.A.	N.A.	B.M.	A
2	30,63	50,24	609,6	N.A.	N.A.	B.M.	A
3	30,28	50,24	602,8	N.A.	N.A.	B.M.	A

Direttore Tecnico
Technical Director
(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)



Validità: (vedi nota 1) /
Valid until: (see note 1)

13/03/2018

L'Amministratore Delegato

.....

