

# ATTESTATO DI VALUTAZIONE DI GIUNTI SALDATI EVALUATION OF TESTING OF WELDED JOINTS CERTIFICATE

**N. 92189-02**

emesso in accordo alla norma / issued according to standard **UNI EN ISO 17660-2:2007**

Designazione(i)  
Designation(s)

**Production weld test:/ Welder qualification test:**

WPS Riferimento  
WPS Reference

**02-11**

Data saldatura  
Date of welding

**29 luglio 2022**

Identificazione  
Identification

**MV**

Metodo  
Method

**Stamp**

Datore di lavoro  
Employer

**EDILFER SRL – Via del Lavoro, 5 - 47843 Misano Adriatico (RN)**

Conoscenze tecniche  
Job knowledge

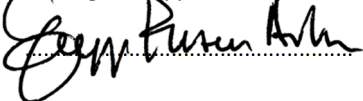
**Non testate / Not tested**

Bellaria-Igea Marina - Italia, 29 luglio 2022

Valido fino al / valid until (28 luglio 2023)

Il Direttore Tecnico  
Technical Manager

(Dot. Ing. Giuseppe Persano Adorno)



L'Amministratore Delegato  
Chief Executive Officer

inserire foto

Nome del saldatore  
Welder's name

**Matteo Vocale**

Data e luogo di nascita  
Date and place of birth

**09/05/1981**

**San Giovanni Ro-  
tondo (FG)**

Il presente documento è composto da n. 2 pagine (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana).

La certificazione deve essere confermata ogni sei mesi da coordinatore di saldatura o personale responsabile del costruttore.

La validità del presente certificato è subordinata al rispetto del regolamento dell'Istituto Giordano "REG-PED-QS".

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

*This document is made up of 2 pages (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one).*

*Certification has to be confirmed at 6 month intervals by employer or welding coordinator.*

*Validity of this certificate is subject to compliance with the regulation "REG-PED-QS" issued by Istituto Giordano.*

*The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.*

Pagina 1 di 2 / Page 1 of 2

<b>Variabili</b> <i>Variables</i>	<b>Saggio di prova</b> <i>Test piece</i>
Procedimento(i) di saldatura / <i>Welding process(es)</i>	135 semiautomatic
Designazione materiale d'apporto / <i>Filler Material designation</i>	G3Si1
Coordinatore di saldatura / <i>Welding coordinator</i>	Battazza Omar
Tipo di giunto / <i>Joint type</i>	Cross
Designazione materiale base / <i>Parent metal designation(s)</i>	B450C
Posizione saldatura / <i>Welding position</i>	PA
Diametro o spessore del campione [mm] / <i>Test piece diameter or thickness [mm]</i>	Ø 8 / Ø 26
Altezza di gola [mm] / <i>Throat thickness [mm]</i>	5
Livello di qualità delle imperfezioni superficiali / <i>Quality level of surface imperfections</i>	C
Livello di qualità delle imperfezioni interne / <i>Quality level of internal imperfections</i>	C

### RISULTATI DELLE PROVE

#### TEST RESULTS

<b>Provetta</b> <i>Test piece</i>	<b>Carico di rottura</b> <i>Ultimate force</i>	<b>Area di frattura</b> <i>Fracture area</i>	<b>Tensione di rottura</b> <i>Tensile strength</i>	<b>Shear factor</b>	<b>Angolo di piega</b> <i>Bend angle</i>	<b>Posizione rottura</b> <i>Location of fracture</i>	<b>Accettabile</b> <i>Acceptable</i>
	[kN]	[mm <sup>2</sup> ]	[MPa]		[°]		
A	30973	50,24	616,5	N.A.	N.A.	B.M.	A
A	29978	50,24	596,7	N.A.	N.A.	B.M.	A
A	30541	50,24	607,9	N.A.	N.A.	B.M.	A