



ATTESTATO DI VALUTAZIONE DI GIUNTI SALDATI EVALUATION OF TESTING OF WELDED JOINTS CERTIFICATE

N. 83466-01

emesso in accordo alla norma / issued according to standard **UNI EN ISO 17660-2:2007**

Designazione(i)
Designation(s)

Production weld test:/ Welder qualification test:

WPS Riferimento
WPS Reference

01-11

Data saldatura
Date of welding

11/03/2020

Identificazione
Identification

OB

Metodo
Method

Stamp

Datore di lavoro
Employer

EDILFER SRL – Via del Lavoro, 5 - 47843 Misano Adriatico (RN)

Conoscenze tecniche
Job knowledge

N.A.

inserire foto

Nome del saldatore
Welder's name

Battazza Omar

Data e luogo di nascita
Date and place of birth

27/06/1976

RIMINI (FO)

Bellaria-Igea Marina - Italia, 02/04/2020

Valido fino al / Valid until (01/04/2021)

Il Direttore Tecnico
Technical Manager

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

.....

Il presente documento è composto da n. 2 pagine (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana).

La certificazione deve essere confermata ogni sei mesi da coordinatore di saldatura o personale responsabile del costruttore.

La validità del presente certificato è subordinata al rispetto del regolamento dell'Istituto Giordano "REG-PED-QS".

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 2 pages (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one).

Certification has to be confirmed at 6 month intervals by employer or welding coordinator.

Validity of this certificate is subject to compliance with the regulation "REG-PED-QS" issued by Istituto Giordano.

The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Pagina 1 di 2 / Page 1 of 2

Variabili / Variables

Variabili / Variables	Saggio di prova / Test piece
Procedimento(i) di saldatura / <i>Welding process(es)</i>	135 Automatic
Designazione materiale d'apporto / <i>Filler Material designation</i>	G3Si1
Coordinatore di saldatura / <i>Welding coordinator</i>	Battazza Omar
Tipo di giunto / <i>Joint type</i>	Cross
Designazione materiale base / <i>Parent metal designation(s)</i>	B450 C
Posizione saldatura / <i>Welding position</i>	PA
Diametro o spessore del campione / <i>Test piece diameter or thickness [mm]</i>	Ø 8 / Ø 26
Altezza di gola / <i>Throat thickness [mm]</i>	5
Livello di qualità delle imperfezioni superficiali / <i>Quality level of surface imperfections</i>	C
Livello di qualità delle imperfezioni interne / <i>Quality level of internal imperfections</i>	C

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS

Provetta / test piece	Carico di rottura / Ultimate force	Area di frattura / fracture area	Tensione di rottura / Tensile strength	Shear factor / Shear factor	Angolo di piega / Bend angle	Posizione rottura / Location of fracture	Accettabile / Acceptable
	[KN]	[mm ²]	[MPa]		[°]		
1	31,0	50,24	617,1	N.A.	N.A.	B.M.	A
2	30,8	50,24	612,7	N.A.	N.A.	B.M.	A
3	30,9	50,24	615,3	N.A.	N.A.	B.M.	A